

Для выполнения комплекса работ по монтажу и пусконаладке системы термической резки металла с ЧПУ HyperCUT от заказчика требуется:

1. Обеспечить доступ персонала с необходимым инструментом и оборудованием, транспорта Продавца к месту проведения комплекса работ по монтажу и пусконаладке Оборудования.
2. Обеспечить наличие ровного забетонированного пола, толщиной не менее 150 мм. На месте установки направляющих портала, во всех направлениях перепад высоты пола должен быть не более 50 мм.
3. Обеспечить подвод электроэнергии 3x380В, 50 Гц, к точке подключения источника плазмы. Электрическая мощность и сечение провода рассчитываются исходя из паспортных данных источника. Обеспечить подвод электроэнергии 1x220В через инверторный стабилизатор 4 кВт к точке подключения Оборудования. Подвод электроэнергии осуществить через сетевые автоматические выключатели в соответствии с потребляемой электрической мощностью оборудования. Обеспечить наличие заземления для всех элементов оборудования.
4. Обеспечить подвод сжатого воздуха с расходом в соответствии с технической документацией и требованиями поставщика. Воздух должен быть осушен и очищен от механических примесей и масла согласно классу 1.4.2 стандарта ISO 8573-1 и инструкции по эксплуатации источника плазмы. В источниках плазмы с газовой консолью и возможностью применения в качестве плазмообразующего газа других газов, кроме воздуха, обеспечить наличие баллонов с соответствующими газами, регуляторов, согласно технической документации на источник плазмы и требованиями поставщика. Магистраль с воздухом и кислородом должны быть подведены резиновыми шлангами к точкам подключения источника, опорного вытяжного стола и другим потребителям, если таковые имеются и необходимы для корректной работы поставляемого оборудования. Монтаж пневмомагистрали и ее элементов (фильтры, осушители, ресиверы, компрессоры и т.д.) осуществляются силами заказчика.
5. Для тестирования систем газокислородной резки обеспечить наличие 2 (Двух) баллонов кислорода с редукторами, 1 (Одного) баллона пропана с редуктором.
6. Обеспечить присутствие со стороны покупателя ответственного персонала для согласования действий, необходимых при монтаже и наладке Оборудования с источником.

6. Обеспечить присутствие со стороны покупателя ответственного персонала для согласования действий, необходимых при монтаже и наладке Оборудования с источником.
7. Обеспечить присутствие на монтаже и пусконаладочных работах штатного электрика предприятия.
8. Обеспечить наличие кран-балки грузоподъемностью не менее 1000 кг с оснасткой, либо иных грузоподъемных механизмов соответствующей грузоподъемности для безопасного и удобного монтажа конструктивных элементов Оборудования.
9. Обеспечить наличие черновых материалов из углеродистой стали для отладки станка и обучения оператора, а именно: фрагменты листа размерами 0,5*0,5 с толщинами, соответствующими диапазону, указанных в технической документации на источник плазмы, а так же соответствующему набору сопел для газового резака. Для тестирования трубного модуля, при его наличии в конфигурации поставляемого оборудования, необходимо наличие трубных заготовок соответствующего характеристикам трубного модуля диаметра. Покупатель может исключить толщину, которая, по его мнению, не применяется в его производстве.
10. Для запуска Оборудования в режиме автоматического раскроя деталей покупатель предоставляет в электронном виде чертежи деталей, которые будут изготавливаться.
11. В том случае, если по приезде специалистов поставщика для проведения монтажа и пусконаладочных работ на объекте покупателя, технические условия не соответствуют заявленным выше, а так же не соответствуют условиям эксплуатации оборудования, монтаж и ПНР считаются не выполненными по вине покупателя, а сроки и стоимость повторного выезда специалистов и проведение работ рассчитываются и оплачиваются как дополнительная услуга. Продавец не производит: монтаж пневмолиний, систем воздухоподготовки, питающих силовых кабелей.